

BG-Plasma

Professionelles Plasmaschneidsystem mit hochpräzisen Kugelumlaufspindeln und Servomotoren in allen Achsen, Dualantrieb der X-Achse, sowie schwingungsfreiem Aufbau für hochwertigste Schnittergebnisse.



Arbeitsbereiche (X x Y x Z)	1300 x 2500 (BG-Plasma 1325) 1300 x 3000 (BG-Plasma 1330) 1500 x 3000 (BG-Plasma 1530)
Brückendurchlass	max. 100mm
max. Vorschub	1,24m/min. bei 12mm Aluminium 1,14m/min bei 6mm V2A
Datenformate	HPGL - 3D / G-Code
Spannungsversorgung	380V 50/60Hz 5kW 380V 50/60Hz 10kW
Plasma Einheit	20-40 Ampere (BG-Plasma 1325) 30-120 Ampere (BG-Plasma 1330/1530)
Gewicht	ca. 1000 - 1700 kg (je nach Größe)
Ausstattung	programmierbarer CNC-Kontroller, robustes Stahluntergestell, spielfreie Kugelumlaufspindeln, hochpräzise Linearführungen, Servo-Antriebe, Crash Protect System, automatische Höhenkontrolle

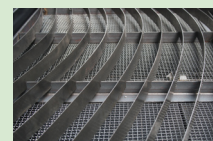
Features



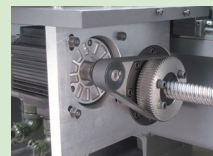
robustes
Stahluntergestell



programmierbarer
CNC-Kontroller



flexible Stahlstreben
als Materialhalterung



Servomotoren &
Kugelumlaufspindeln
in allen Achsen



hochpräzise
Linearführungen



Crash Protect System